

به نام خدا

دستور العمل بستن آرماتور به کوپلر یک طرف جوش SWR

- ۱- قبل از اقدام به جوشکاری کوپلر جوشی آرماتور نسبت به تمیزکاری سطح مورد نظر از هر گونه چربی و زنگ زدگی اقدام نمایید.
 - ۲- از الکتروود AWS E7018-1-H4 و آمپر مناسب جهت جوشکاری استفاده نموده و حداقل گرده جوشکاری طبق جدول زیر کنترل شود.
 - ۳- از هر گونه عملیات خنک کاری محل جوشکاری شده اکیداً خودداری شود .
 - ۴- جهت بستن آرماتور رزوه شده به کوپلر یک طرف جوش پس از جدا سازی درپوش آرماتور اقدام به بستن آرماتور نموده و با آچار مخصوص (قابل تهیه از شرکت سهند) یا آچار لوله گیر آن را تا انتهای رزوه بسته و محکم نمایید . در این حالت تمامی رزوه‌های آرماتور درون کوپلر قرار می گیرد .
 - ۵- جهت سهولت نظارت و کنترل اتصالات بسته شده ، توصیه می گردد پس از بستن کامل آرماتورها به کوپلر از نشانه گذاری توسط رنگ قرمز بر روی کوپلرها استفاده شود .
 - ۶- رعایت و نظارت بر ضوابط استفاده از اتصالات مکانیکی مطابق با آئین نامه بتن ایران (آبا) و مقررات ملی ساختمان برعهده کارفرما می باشد .
- متخصصین ما در تمامی مراحل اجراء آماده پاسخگویی به سؤالات شما می باشد .

سایز کوپلر Φ	پهنای جوش A (mm)	پهنای جوش B (mm)
$\Phi 16$	8	12
$\Phi 18$	9	14
$\Phi 20$	10	15
$\Phi 22$	11	17
$\Phi 25$	13	20

سایز کوپلر Φ	پهنای جوش A (mm)	پهنای جوش B (mm)
$\Phi 28$	14	21
$\Phi 30$	15	23
$\Phi 32$	16	24
$\Phi 36$	18	27
$\Phi 40$	20	30

