

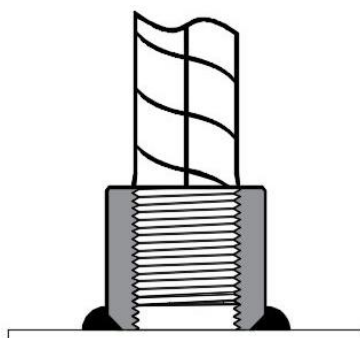
به نام خدا

دستور العمل جوشکاری و بستن آرماتورهای رزوه شده به کوپلر جوشی سازه SWS

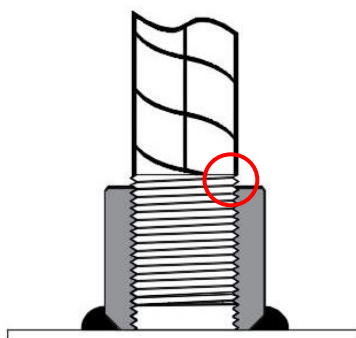
- ۱- قبل از اقدام به جوشکاری کوپلر جوشی آرماتور نسبت به تمیزکاری سطح مورد نظر از هرگونه چربی و زنگ زدگی اقدام نمایید.
 - ۲- از الکترود AWS E7018-1-H4 و آمپر مناسب جهت جوشکاری استفاده نموده و حداقل پهنای جوش مطابق با جدول زیر کنترل شود. جوشکاری می‌بایست در یک مرحله و یک پاس صورت پذیرد.
 - ۳- از هرگونه عملیات خنک‌کاری محل جوشکاری شده اکیداً خودداری شود.
 - ۴- جهت بستن آرماتور رزوه شده به کوپلر جوشی پس از جداسازی درپوش آرماتور اقدام به بستن آرماتور نموده و با آچار مخصوص (قابل تهیه از شرکت سهند) و یا آچار لوله‌گیر آن را تا آخرین رزوه بسته و محکم نمایید. در این حالت تمامی رزوه‌های آرماتور درون کوپلر قرار می‌گیرند.
 - ۵- جهت سهولت در نظارت و کنترل اتصالات بسته شده، توصیه می‌گردد پس از بستن کوپلرها از نشانه گذاری توسط رنگ قرمز بر روی کوپلرها استفاده شود.
 - ۶- رعایت این دستورالعمل و نظارت بر ضوابط استفاده از اتصالات مکانیکی مطابق با مقررات ملی ساختمان بر عهده کارفرما می‌باشد.
- متخصصین ما در تمامی مراحل اجرا آماده پاسخگویی به سوالات شما می‌باشند.

جدول ۱

حداقل پهنای جوش A (mm)	سایز کوپلر (mm)	حداقل پهنای جوش A (mm)	سایز کوپلر (mm)
۱۱	۲۸	۶	۱۶
۱۳	۳۰	۷	۱۸
۱۳	۳۲	۷	۲۰
۱۵	۳۶	۱۱	۲۲
۱۵	۴۰	۱۱	۲۵



درست



نادرست (رزوه خارج کوپلر)

